O'z DSt 3186

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ ШЕЛКОВАЯ ОТВАРЕННАЯ

Технические условия

Издание официальное

Агентство «Узстандарт»

Ташкент

O'z DSt 8186

Содержание

1 Область применения 1

2 Нормативные ссылки 1

3 Технические требования 3

3.2 Характеристики.....3

3.3 Упаковка 4

3.4 Маркировка.....5

4 Требования безопасности и охраны окружающей 6

5 Правила приемки 6

6 Методы испытаний.....7

7 Транспортирование и хранение 9

8 Указания по применению и эксплуатации.....9

9 Гарантия изготовителя.....9

Библиографические данные 10

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, RAVLAJ
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O'z DSt 3186

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ ШЁЛКОВАЯ ОТВАРЕННАЯ
Технические условия

ҚАЙНАТИЛГАН ИПАКЛИ ТИББИЁТ ДОКАСИ
Техникавий шартлар

MEDIKAL GAUZE SILK BOILED
Specifications

Дата введения 05.06.2017

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на марлю медицинскую шёлковую отваренную (далее по тексту – марля шёлковая), предназначенную для изготовления перевязочных средств.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Стандарт устанавливает требования к марле шёлковой, изготовляемой для внутреннего рынка и экспорта.

Пример записи продукции при заказе и (или) в других документах: «Марля медицинская шёлковая отваренная O'z DSt _____».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.018-93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
6219
02 06 2017
Davlat ro'yxatiga olindi

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI SSV
DAVLAT SANITARIYA EPIDEMIOLOGIYA NAZORATI RESPUBLIKA MARKAZI
Toshkent sh. GSP-97, Bunyodkor ko'chasi, 46

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средст защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Систем вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.041-2001 Система стандартов безопасности труда. Средств индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технически требования

ГОСТ 17.2.1.01-76 Охрана природы. Атмосфера. Классификация выбросов по составу

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам их осадкам для орошения и удобрения

ГОСТ 3118-77 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия

ГОСТ 3811-72 (ИСО 3801-77, ИСО 3932-76, ИСО 3933-76) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 3812-72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса

ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 4108-72 Реактивы. Барий хлорид 2-водный. Технические условия

ГОСТ 4145-74 Реактивы. Калий сернокислый. Технические условия

ГОСТ 6709-72 (71.040.30) Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 9412-93 Марля медицинская. Общие технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 18054-72 (ИСО 105-102-87) Материалы текстильные. Метод определения белизны

ГОСТ 20566-75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 29057-91 Костюмы мужские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия

ГОСТ 29058-91 Костюмы женские для защиты от нетоксичной пыли. Технические условия

ГОСТ 29227-91 (ИСО 835-1-81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Марля медицинская шелковая отваренная должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам – эталонам по O'z DSt 1.17 и изготавливаться по технологической инструкции, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Характеристики

3.2.1 Марля должна вырабатываться из шелка-сырца по O'z DSt 993.

3.2.2 Ширина марли cm: (60±1,0); (72±1,0); (95±1,0).

3.2.3 Длина марли шелковой в куске должна быть не менее – 50 m. Длина марли шелковой в рулоне должна быть от 100 m до 500 m. Допускается по согласованию с потребителем куски марли шелковой длиной не менее 50 m.

3.2.4 Марля шелковая выпускается отваренная.

3.2.5 По структуре шелковая марля состоит из элементарных нитей, соединенных в одну.

3.2.6 Марля шелковая не должна иметь бахромы. Не допускаются жесткие складки (засечки) в середине полотна, заломы по краям марли.

3.2.7 По физико-химическим показателям марля шелковая должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

	Наименование показателей	Единицы измерения	Величины показателя
1	Поверхностная плотность	g/m^2	16,5-36,5
2	Число нитей на 10 cm: по основе по утку	шт.	 320-500 180-500
3	Разрывная нагрузка (полоски марли шелковой размером 50 mm x 200 mm) по основе, не менее по утку, не менее	N	 11,3 10,5
4	Линейная плотность шелка-сырца по основе по утку	tex	 2,33; 3,22 2,33; 3,23

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V.
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI SSV
DAVLAT
EPIDEMIOLOGIYA NAZORATI
RESPUBLIKA
MARKAZ
Toshkent sh. GO-37, Sunyoqidor ko'chasi, 4

5	Капиллярность	cm/h	не менее 10
6	Смачиваемость	s	не более 10
7	Зольность	%	не более 0,3
8	Белизна	%	не менее 80
9	Массовая доля сернокислых солей	%	не более 0,02
10	Переплетение	полотняное	

3.2.8 Пороки внешнего вида по ГОСТ 9412.

3.3 Упаковка

3.3.1 Отваренную марлю шелковую складывают в куски во всю ширину без перекосов и свисания кромок марли. Куски отваренной марли шелковой складывают в два сгиба. В пачке комплектуют два-три куска марли и обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308 или тесьмой по действующему нормативному документу, поперек пачки в двух местах или крестообразно.

3.3.2 Мешки с продукцией укладывают штабелем, высота которых не должна превышать 1m.

Допускаются другие способы и виды упаковки продукции по согласованию с потребителем при условии сохранения качества продукции при транспортировании и хранении.

3.3.3 Масса брутто рулона не более 3,5 kg.

Допускаемое отрицательное отклонение от номинальной массы не должно превышать требования O`z DSt 8.022.

3.4 Маркировка

3.4.1 На оба конца куска или рулона наносят личное клеймо оператора ширильного оборудования прямоугольной формы размером 75x30 mm; расположенное длинной стороной вдоль среза марли шелковой отваренной на расстоянии не более 10 mm от края среза и от кромки марли.

3.4.2 Каждая единица транспортной тары должна иметь маркировку с указанием:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак, адрес, телефон;
- наименование и предназначение продукции;
- размеры: ширина(cm); номинальная линейная плотность, tex;
- масса нетто, kg;
- номер партии;
- дата изготовления (день, месяц, год);

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
TAXOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
DAVLAT SANOATINI
[illegible]
5
Toshkent sh. [illegible]

- условия хранения;
- обозначение настоящего стандарта;
- сведения о сертификации;
- срок хранения;
- надпись "O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN" – для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;
- надпись «Made in Uzbekistan» - для экспортируемой продукции.

3.4.3 Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного значка «Беречь от влаги» и с указанием:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак, адрес, телефон;
- наименование и предназначение продукции;
- размеры: ширина(cm); номинальная линейная плотность, tex;
- масса нетто, kg;
- номер партии;
- дата изготовления (день, месяц, год);
- условия хранения;
- обозначение настоящего стандарта;
- сведения о сертификации;
- срок хранения;
- надпись "O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN" – для продукции, реализуемой в Республике Узбекистан;
- надпись «Made in Uzbekistan» - для экспортируемой продукции.

3.4.4 Этикетка с указанными обозначениями наклеивается или вкладывается в упаковку. Маркировка выполняется типографским способом.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 При производстве шёлковой марли должны соблюдаться общие требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

4.2 К работе допускаются лица, предварительно прошедшие инструктаж по технике безопасности согласно ГОСТ 12.0.004 и СанПиН №0294-11.

4.3 Контроль за содержанием рабочих мест должен осуществляться по ГОСТ 12.1.005.

4.4 Все технологические операции необходимо проводить в специальной одежде по ГОСТ 29057, ГОСТ 29058 и респираторе по ГОСТ 12.4.041. Средства защиты для работающих должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.011.

4.5 При изготовлении марли шелковой следует соблюдать следующие меры предосторожности:

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI SSV
DAVLAT SANITARIYA
EPIDEMIOLOGIYA NAZORATI
RESPUBLIKA
MARKAZI
Toshkent sh. Olmazor, Bunyodkor ko'chasi, 46

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

- производственные помещения должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной и местной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и КМК 2.04.05;

- оборудование, коммуникации и емкости должны быть заземлены от статического электричества в соответствии с ГОСТ 12.1.018;

- освещение должно соответствовать КМК 2.01.05;

- производственные помещения должны быть обеспечены водой питьевой по O`z DSt 950;

- производственное оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003;

- ежедневно должна производиться влажная уборка.

4.6 Выбросы предприятия не должны превышать норм ПДК установленных для предприятий в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.1.01, ГОСТ 17.2.3.02, СанПиН №0293.

4.7 Производство должно быть обеспечено санитарно-бытовыми помещениями в соответствии КМК 2.09.04.

4.8 Микроклимат производственных и бытовых помещений должен соответствовать СанПиН №0324;

4.9 Шум и вибрация в производственных помещениях должны соответствовать требованиям СанПиН №0325, СанПиН №0326.

4.10 Сбор, хранение и утилизация производственных отходов производится в соответствии с требованиями СанПиН №0300;

4.11 Требования к охране воды водоемов в соответствии СанПиН №0318;

4.12 Требования к охране почвы по СанПиН №0183;

4.13 Требования к охране подземных вод по СанПиН №0173;

4.14 Требования к сточным водам согласно ГОСТ 17.4.3.05;

5 Правила приёмки

5.1 Приёмка продукции производится партиями.

5.2 Партией считается количество марли шёлковой одного наименования, одновременно предъявляемое к приёмке-сдаче, но не менее двух тысяч kg и сопровождаемое одним документом о качестве содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак, адрес, телефон;
- наименование продукции;
- размер и номер партии;
- количество упаковочных мест, шт.;
- масса одного упаковочного места, kg;
- результаты физико-химических, механических испытаний;
- дата изготовления (день, месяц, год);

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI SSV
DAVLAT SANITARIYA
EPIDEMIOLOGIYA NAZORATI
RESPUBLIKA
MARKAZI
Toshkent sh., G.Sobir, Sunyboloq ko'chasi, 46

- условия хранения;
- срок хранения;
- обозначение настоящего стандарта;

5.3 Правила приемки – по ГОСТ 20566.

5.4 Для проверки соответствия марли шелковой требованиям настоящего стандарта проводятся приемо-сдаточные и сертификационные испытания.

5.4.1 Приемо-сдаточные испытания

5.4.1.1 Приемо-сдаточные испытания каждой партии проводятся на соответствие п. 3.2; 3.3; 3.4 настоящего стандарта.

5.5 По порокам внешнего вида изготовитель проверяет 100 % продукции, потребитель – 3 % рулонов или пачек от партии, но не менее трех рулонов или пачек.

5.6 При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей, отбирают вторичную пробу из удвоенного количества образцов, которую подвергают повторным испытаниям по показателям, не выдержавшим испытаний.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. При неудовлетворительных повторных испытаниях вся партия бракуется.

5.7 При отсутствии производственной лаборатории предприятия-изготовителя на проведение контроля продукции по физико-химическим, механическим показателям, должен быть заключен договор на проведения анализов с аккредитованной лабораторией.

5.8 Сертификационные испытания проводятся на соответствие всем требованиям настоящего стандарта и НД НСС РУз.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб – по ГОСТ 20566.

6.2 Определение линейных размеров и поверхностной плотности – по ГОСТ 3811.

6.3 Определение числа нитей на 10 cm – по ГОСТ 3812.

6.4 Определение разрывной нагрузки – по ГОСТ 3813.

6.5 Определение капиллярности – по ГОСТ 3816.

6.6 Определение белизны и степени устойчивости белизны – по ГОСТ 18054.

6.7 Определение массовой доли сернокислых солей.

6.7.1 Для определения массовой доли сернокислых солей применяют раствор водной вытяжки.

6.7.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру высушивания (107± 2) °С.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336.

Колбы мерные, вместимостью 1000 cm^3 по ГОСТ 25336.

Пипетки по ГОСТ 29227.

Барий хлористый по ГОСТ 4108, раствор с массовой долей 5 %.

Калий сернокислый по ГОСТ 4145.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, раствор с массовой долей 10 %.

Вытяжка водная 10 cm^3.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

6.7.3 Подготовка к испытанию

Раствор А. Для приготовления образцового раствора А сульфат-иона в мерной колбе вместимостью 1000 cm^3 растворяют 1,814 g сернокислого калия, высушенного при 100-105 °С до постоянной массы и доводят объем раствора дистиллированной водой до метки 10 cm^3 раствора А разбавляют дистиллированной водой до 1000 cm^3 и получают образцовый раствор Б, содержащий 0,01 mg сульфат-иона в 1 cm^3 или 0,001 %.

6.7.4 Проведение испытания

К 10 cm^3 водной вытяжки приливают 0,5 cm^3 раствора соляной кислоты, 1 cm^3 раствора хлористого бария и перемешивают. Одновременно к 10 cm^3 образцового раствора Б добавляют 0,5 cm^3 раствора соляной кислоты, 1 cm^3 раствора хлористого бария и перемешивают. Через 20 min оба раствора сравнивают. Полученный раствор считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если помутнение его не превышает помутнения образцового раствора.

6.8 Определение зольности

6.8.1 Проведение испытания

Высушенные при определении влажности две элементарные пробы марли сжигают до полного сгорания в фарфоровых тиглях, предварительно доведенных до постоянной массы.

6.8.2 Обработка результатов

Зольность (*З*) в процентах вычисляют по формуле

$$З = \frac{m_1 . 100}{m_2},$$

где m_1 – масса золы, g;

m_2 - масса элементарной пробы марли после высушивания, g.

Вычисления проводят с точностью до третьего десятичного знака и округляют до второго десятичного знака. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

6.9 Определение смачиваемости

От каждой испытуемой точности пробы марли вырезают две элементарные пробы размером 5 х 5 cm каждая и пинцетом опускают их в расплавленном виде на поверхность дистиллированной воды температурой 20 °С.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI DSV
DAVLAT SANITARIYA
EPIDEMIOLOGIYA NAZORATI
RESPUBLIKA
Toshkent sh. Yakkasaroy tumani, Yakkasaroy ko'chasi, 46

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... ETISH BOSHQARMASI

Ширина сосуда должна исключать возможность прикосновения проб к его стенкам. Пробы должны погрузиться в воду не позднее чем через 10 s для марли шелковой.

6.10 Контроль массы на весах по ГОСТ 29329.

6.11 Определение маркировки, упаковки визуально.

6.12 Определение пороков внешнего вида – по ГОСТ 9412.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Марлю шелковую транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Марля шелковая в упакованном виде должна храниться в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на стеллажах, на расстоянии не менее 2 m от нагревательных приборов, предохраняя от прямых солнечных лучей.

8 Указания по применению и эксплуатации

8.1 Применение марли шелковой должно осуществляться в соответствии с требованиями инструкции по применению.

8.2 До переработки марля шелковая должна быть выдержана не менее 24 часа в кондиционных условиях при температуре от плюс 20 °С до плюс 24 °С и относительной влажности воздуха не более 65-70 %.

9 Гарантия изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие марли шелковой требованиям настоящего стандарта при условии соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения марли шелковой – 5 лет со дня изготовления.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI SSV
RIYA
ORATI
Toshkent sh. ... ko'chasi, 46

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O'z DSt 3186

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 93 9373

УДК 615.468
ОКС 59.080.30
Группа Р 12

Ключевые слова: стандарт, марля шелковая отваренная, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение, срок хранения.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI SSV
DAV[illegible]SANITARIYA
EPIDE[illegible]NAZORATI
[illegible]
[illegible]ckur ko'chasi, 46

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

O'z DSt 8786

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Руководитель разработки
Профессор кафедры ТИТЛП, д.т.н. Х.А.Алимова
«___» ___ _____

Ответственный исполнитель О.А.Ахунбабаев

СОГЛАСОВАНО

Директор УзНИИНВ к.т.н., с.н.с. О.А. Ахунбабаев
«___» ___ _____

Исполнители:

Старший научный сотрудник Г.Г.Мавлянбердиева

Старший научный сотрудник А.О.Ахунбабаев

Доктор медицинских наук Р.Г.Алимова

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... RASMIY NASHRIYOTI